

О Т З Ы В

На автореферат диссертации Холкиной Анны Сергеевны «Электрохимическое разделение сплавов Pb-Sb-Bi в смеси хлоридов калия и свинца», представленной на соискание учёной степени кандидата химических наук по специальности 05.17.03- Технология электрохимических процессов и защита от коррозии.

Актуальность работы обусловлена необходимостью повышения эффективности переработки вторичного сырья и промежуточных продуктов предприятий цветной металлургии с получением высококачественного свинца.

Многокомпонентное по химическому составу исходное сырьё потребовало серьёзной научной проработки и изучения физико-химических свойств и поведения компонентов сплава Bi-Sb-Pb в эквимолярном расплаве $KCl-PbCl_2$.

На основании теоретических исследований и укрупнённых испытаний определены оптимальные технологические параметры электрохимического разделения сплавов Pb-Sb-Bi с получением марочного свинца.

Результаты исследований рассмотрены на многих, в том числе и международных конференциях, опубликованы в ведущих научных журналах.

По автореферату имеется несколько вопросов:

1. Какая предполагается технология переработки конечного анодного сплава?
2. Были ли предварительно удалены из исходного черного сплава Te и Cu, которые характерны при использовании промежуточных продуктов предприятий цветной металлургии?
3. Можно ли, хотя бы качественно, оценить влияние теллура и меди на получение марочного свинца при электрорафинировании расплава?

Считаю, что диссертационная работа Холкиной А.С. отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении учёных степеней, предъявляемых к кандидатским диссертациям, а её автор Холкина Анна Сергеевна, заслуживает присуждения ей учёной степени кандидата химических наук по специальности 05.17.03 – Технология электрохимических процессов и защита от коррозии.

Заведующий кафедрой «Металлургия»,
д-р техн. наук, ст. науч. сотрудник

 Лебедь Андрей Борисович

624081, Свердловская обл., г. Верхняя –Пышма
Пр. Успенский, 3. НЧОУ «Технический университет
УГМК». Тел 8(34368)78 310, моб. 8 9226010002,

26.01.2018

E-mail: a.lebed@tu-ugmk.com

Подпись Лебеда А.Б. заверяю:



Ведущий инженер-металлург
Шимцев Ю.И.